

Platí od : 2002-01-01

Název výrobku:	DESKY A VÝROBKY Z LEHČENÉ PRYŽE
Značení :	Deska z MP s. xx mm ,neštípaná bez další označení nebo jednostranně nebo oboustranně štípaná

Účel použití : Desky z lehčené pryže pro různé druhy použití (těsnění, vibrace, apod.) a výrobky z nich, zhotovené všemi způsoby (vysekáváním, vyřezáváním, lepením, apod.)

Provedení :
Deska z lehčené pryže neštípaná
Deska z lehčené pryže jednostranně štípaná
Deska z lehčené pryže oboustranně štípaná

Způsob výroby : Kotlová technologie

TECHNICKÉ SPECIFIKACE		SKP 251 320 7001
NÁZEV	NORMA /METODIKA	POŽADOVANÁ HODNOTA
Materiál : Pryž 67210 – černá	ČSN 62 0002	CR+NR+SBR
Vlastnosti pryže : Objemová hmotnost	ČSN 62 1405	0,15 až 0,50 g/cm ³
Nasákavost vody	ČSN ISO 1817 (62 1510)	max. 8%
Odolnost (křehkost při ohybu) za nízkých teplot	ČSN 62 1554	-40 C
Pokles křehkosti za nízkých teplot po stárnutí	ČSN 62 1522	70 C/ 72 hod/ max. -20%
Trvalá deformace v tlaku	ČSN ISO 815 (62 1456)	Stlačení 50%/22 C/22 hod max. 40 %
Odolnost vyšším teplotám (změna trvalé deformace v tlaku po stárnutí)	ČSN 62 1522	70 C/ 72 hod/ max. 20%

Prostředí :

Desky a výrobky mohou přijít do styku s těmito látkami :
vzduch, voda, dřevo, kov, pryž, sklo a textil.
Při styku s jinými látkami nezaručuje výrobce odolnost desek a výrobků
Nepříznivý vliv může mít i působení desek a výrobků na látky, s nimiž jsou ve styku. Vliv je nutno odzkoušet za skutečných provozních podmínek

Teplota

-40 až +70 C

Vzhled :

Desky a výrobky jsou neprodyšné a vyrábějí se pouze v tmavě šedé až černé barvě.
Desky mohou být zvlněny. Největší přípustné zvlnění je takové, které se vyrovná působením tlaku 0,1 kPa. (Při ověřování tlak musí působit na ploše min. 200 cm², deska se musí vyrovnat.)
Povrch desek a výrobků je mírně zdrsňen následkem unikání plynů ze směsi při vulkanizaci.
Na povrchu mohou být zbytky separačního prostředku. Na stěnách výrobků, které vznikly oddělením z desek a na straně desky vzniklé štípáním jsou otevřené póry.

Platí od : 2002-01-01

Název výrobku: DESKY A VÝROBKY Z LEHČENÉ PRYŽE

Za vady se nepovažují :

- rýhy nebo výstupky na povrchu o hloubce/výšce nejvýše 0,3 mm
- nerovnosti povrchu do hloubky nebo vyvýšení nejvýše 0,5 mm s tím, že na každých 100 cm² povrchu může být nerovností nejvíce 5 cm²
- trhlinky do hloubky nejvýše 1 mm a délky nejvýše 10 mm, přičemž větší trhlinky je dovoleno zalepit (na povrchu možné zbytky lepidla)
- vzduchové bubliny celkové plochy nejvýše 3 % povrchu
- pro výrobky navíc nerovnosti ploch po nástrojích (podseknutí, nerovné okraje, kuželovitost povrchu, výstřednost vnitřního průměru, apod.) v rámci úchylek podle tabulek č.2 a č.3.

Rozměry :

Desky

ČSN 63 0100

Desky mají délku 1500 150 mm a šířku 500 50 mm Tloušťky a jejich úchylky viz tabulka č.1

Výrobky vzniklé vysekáváním

ČSN 63 0100

Rozměry výrobků vzniklé vysekáváním z desek pomocí sekacího nože mají mezní úchylky dle tab.2

Výrobky vzniklé jinak než vysekáváním

ČSN 63 0100

Rozměry výrobků vzniklé z desek jinak než pomocí sekacího nože mají mezní úchylky dle tab.3

Značení :

Na obalových jednotkách :

Desky jsou značeny štítkem dle dohody se zákazníkem, buďto jedním na celou dodávku, nebo jedním na 10 desek. Na štítku musí být :
název nebo značka výrobce, název nebo specifikace desek, SKP, množství v kusech, měsíc a rok výroby
Každá obalová jednotka výrobků musí mít označení :
název nebo značka výrobce, název výrobku, SKP, množství v kusech, měsíc a rok výroby

Pro objednávku :

Desky : Typ, tloušťka, počet ks
Příklad : Deska z MP s.5 oboustranně štípaná, 5 kusů
Výrobky : Jsou specifikovány v poptávce zákazníka, nejlépe výkresem

Balení :

Desky se ukládají volně v napřímeném stavu.
Desky je možno skladovat uložené v napřímeném stavu ve vrstvě nejvýše 100 cm.
Výrobky se ukládají (v závislosti na velikosti a tvaru) do kartonů.
Desky i výrobky se skladují v podmínkách dle ČSN 63 0001.
Případné převázání desek nebo výrobků je nutno po uložení uvolnit

Platí od : 2000-05-10

Název výrobku:	DESKY A VÝROBKY Z LEHČENÉ PRYŽE
----------------	---------------------------------

Tabulka č.1

Neštípané desky		Jednostranně a oboustranně štípané desky	
Tloušťka v mm	Mezní úchytky v mm	Tloušťka v mm	Mezní úchytky v mm
4,0	1,0	2,0	0,6
5,0	1,2	3,5	0,7
7,0	1,5	10,0	1,0
10,0	2,0	Na základě požadavku zákazníka, lze dodat jednostranně štípané desky i v jiných dohodnutých tloušťkách	
12,0	2,5		
15,0	3,0		

Tabulka č.2

Vysekávané výrobky			
Rozměr v mm		Mezní úchytky v mm	
přes :	do :		
1	3	+ 0,25	- 0,8
3	6	+ 0,3	- 1,1
5	10	+ 0,4	- 1,4
10	15	+ 0,5	- 1,7
15	20	+ 0,6	- 2,1
20	25	+ 0,7	- 2,3
25	30	+ 0,8	- 2,6
30	35	+ 0,9	- 2,9
35	45	+ 1,1	- 3,2
45	70	+ 1,5	- 3,7
70	-	+ 2 %	- 5 %

Tabulka č.3

Nevysekávané výrobky			
Rozměr v mm		Mezní úchytky v mm	
přes :	do :		
1	3	+ 0,4	- 0,8
3	6	+ 0,6	- 1,2
5	10	+ 0,8	- 1,5
10	15	+ 1,0	- 1,9
15	20	+ 1,2	- 2,3
20	25	+ 1,5	- 2,7
25	30	+ 1,7	- 3,1
30	35	+ 2,0	- 3,4
35	45	+ 2,4	- 3,8
45	60	+ 3,0	- 4,2
60	-	+ 5 %	- 7 %

Pokud je výrobek vyroben z lepených desek, odpovídá mezní tloušťka výrobku 15 % požadovaného rozměru.

Schválení odběratelem FIRMA :	Schválení dodavatelem RPF s.r.o. ODRY
Podpis :	Podpis :
Datum :	Datum : 2001-11-23