

Géčko

Průvodce (nejen) světem hadic a těsnění



Mění se
u zákazníků
vnímání kvality?

str. 3-5

Vše má své
místo a ani se
to nehne!

str. 6-8

Materiál
pro extrémní
podmínky: PEEK

str. 9

Dopravníkové
PVC pásy
pro zemědělce

str. 17

GUMEX



Již popáté patříme mezi 35 nejlépe řízených firem Česka. Využijte naše inovace i snahu o neustálé zlepšování!



20
25

Milí čtenáři,

musím se přiznat – často něco hledám. Ne proto, že bych nevěděl, kde to má své místo, ale proto, že ve spěchu odložím právě použitou věc tam, kde ji „určitě hned najdu“. Někdy mi ji navíc v dobré víře přemístí někdo jiný. A tak místo toho, abych se pustil hned do práce, hledám klíče, nářadí nebo jinou drobnost.

Většinou ta věc není daleko. Jen prostě není přesně tam, kde jsem zvyklý ji mít. A v tu chvíli se ze mě stává hledač – trochu ztracený, trochu mrzutý, hlavně když jde o věci, které používám denně a měl bych jim dopřát víc péče.

Přitom věci, které nám slouží každý den, často trpí nejvíc – přenášíme je, půjčujeme, ukládáme je, kam se zrovna vejdou. A pak se odřou, zbytečně poškodí nebo na čas ztratí. Ne proto, že bychom si jich nevážili, ale proto, že prostě nemáme energii nebo systém, jak všechno pokaždé perfektně uložit.

A právě proto jsme zdokonalili výrobu pěnových výplní na míru. Aby každý nástroj, každá součástka měla své pevné a bezpečné místo. Aby bylo hned vidět, co chybí, a aby to důležité nebylo poškozené ani zapomenuté. Kufr nebo přepravník se tak nestává jen obalem, ale skutečným pomocníkem – šetří čas, nervy i peníze.

Věříme, že když mají věci své místo, lépe se s nimi pracuje. A možná to platí i pro nás samotné.

Přeji vám inspirativní čtení!

Váš Libor Sedláček,
ředitel pro strategii a rozvoj

Obsah

Slovo manažera kvality Kvalita není náhoda. Je to každodenní rozhodnutí	3-5	Zaměřeno na obor Dodáváme pro elektroprůmysl	14-15
Sledujeme pro vás Výplně na míru – chrání, zrychlí práci, umožní přehled	6-8	Okénko personalistky Skrytá síla výrobního týmu	16
Novinka PEEK – kde běžné plasty nestačí	9	Dopravníkové pásy Dopravníkové pásy pro zemědělece	17
Výroba Naše výroba na Slovensku	10-11	Fotopříběh Svařovací závěs a konzole na míru	18
Rozhovor Chytré fritování – na míru kuchyni i gastroprovozu	12-13	A toto jsem také zažil... Osudný pád	19



Dlouhodobě
udržet vysoký
standard
kvality není
samozřejmost.

Kvalita není náhoda. Je to každodenní rozhodnutí

Kvalita není jen o tabulkách, normách a kontrolách. Je to způsob myšlení, který ovlivňuje každý krok – od prvního návrhu výrobku až po jeho expedici. Povídali jsme si s manažerem kvality **Patrikem Buriánkem** o tom, co všechno se za tímto slovem skrývá právě v naší firmě, proč je někdy důležitější naslouchat než měřit a jak se dá kvalita „vidět“ i tam, kde ji běžně nehledáme.

Pokračování na stranách 4-5 »

Patriku, jak dlouho se oblasti kvality věnuješ?

Už během studia na vysoké škole mě nejvíce zaujaly předměty jako Projektový management a Řízení kvality. Právě díky nim jsem se začal více zajímat o systémové přístupy a procesní řízení. Po ukončení studia jsem cíleně hledal uplatnění v těchto oblastech a naskytla se mi příležitost nastoupit do oddělení managementu kvality. Takže kvalitě se naplno věnuji už přes osm let.

V čem vlastně spočívá rozdíl mezi „kontrolou kvality“ a „kvalitní firmou“?

Kvalita rozhodně není jen o kontrole hotových výrobků. Kvalitní firma chápe, že kvality se nedosahuje kontrolou, ale výrobou – a to na technicky i procesně způsobilých zařízeních. Kontrola je pouze potvrzením, že vše funguje tak, jak má, podle nastavených standardů. Dlouhodobě udržitelný produkt nelze postavit jen na výstupní kontrole – klíčová je neustálá inovace jak strojního, tak softwarového vybavení a především důsledná práce s procesy.

Které cíle manažera kvality považuješ za nejdůležitější?

Za klíčový cíl považuji zajištění spolehlivosti a důvěryhodnosti našich produktů a služeb. Funkční systém managementu kvality (QMS) by měl vést především ke spokojenému zákazníkovi – tedy k tomu, že jeho požadavky budou správně pochopeny a následně i splněny. Vše ostatní – od nastavení systému až po řešení konkrétních reklamací – vnímám jako prostředky, které k tomuto cíli směřují.

Co bys rád v oblasti kvality v naší firmě ještě zdokonalil?

Většina systémových zlepšení vyžaduje čas a prostor, který často přichází až po zvládnutí každodenní operativy. Mezi aktuálně připravovanými zlepšeními patří například zvýšení přehlednosti a revize firemní dokumentace, automatizace kontrol při příjmu a výdeji tzv. kritických položek, zefektivnění procesních kontrol ve výrobě nebo systémová tvorba inspekčních certifikátů dle normy EN 10204 3.1. Dále pracujeme na zrychlení a zpřesnění procesu vyřizování zákaznických reklamací a řízení neshodného produktu.

Souvisí práce našeho oddělení kvality se spokojeností zákazníků? A zaměstnanců?

Ano, naše práce v oddělení kvality přímo ovlivňuje spokojenost zákazníků. V ideálním případě se s nimi setkáváme už při procesu vzorování produktu, kdy připravujeme dokumentaci zajišťující kvalitu výrobků – například kontrolní plány, analýzy rizik nebo měřicí postupy. Zároveň řešíme jejich specifické požadavky, například dodržování evropské legislativy v oblasti chemických látek apod. Naším cílem je, aby zákazník dostal produkt, který odpovídá jeho očekáváním i zákonným normám. V méně příjemných situacích se jedná o řešení neshod a reklamací. Právě tehdy považují otevřenou a korektní komunikaci za naprosto zásadní. Reklamacie nejsou příjemné pro žádnou stranu, a proto je důležité věnovat zákazníkovi maximální péči a nabídnout mu férové a rychlé řešení. Nejhorší možná strategie je mlčet – neregagovat na podněty je cesta, která vede jen ke ztrátě důvěry. A pokud jde o spokojenost zaměstnanců – to je otázka spíše na ně. Na kvalitě jsme často ti, kdo přinášímeji nepříjemné zprávy, ale vždy se snažíme navrhnout opatření, která dávají smysl, pomáhají eliminovat rizika a zároveň jsou co nejvíce ekonomická a časově přijatelná.

Mění se u zákazníků vnímání kvality?

S jistotou mohu říct, že ano. Zákazníci dnes mnohem častěji využívají pokročilé měřicí přístroje a softwarové nástroje – od kamer, profilprojektorů, mikroskopů až po tvrdoměry a další zařízení, která byla dříve běžná spíše ve specializovaných laboratořích. Dnes jsou standardní

součástí vstupních i procesních kontrol, což znamená, že produkty jsou podstatně důkladněji monitorovány. Kvalita už není vnímána pouze jako „vhodnost k použití“, ale jako komplexní shoda s technickou dokumentací. Každá, byť drobná odchylka je zaznamenána – i když nemusí mít přímý vliv na funkčnost výrobku. Zákazníci kladou důraz i na efektivitu a udržitelnost balení, rychlost a přesnost dodávek, dostupnost dokumentace nebo práci se zákaznickými portály. Je to realita, které čelíme, a trend, kterému se musíme přizpůsobit – napříč celou firmou, bez výjimky.

S kým u nás ve firmě nejvíce spolupracuješ?

Oddělení kvality vnímám jako důležité pojítko mezi jednotlivými částmi firmy, proto se mi těžko určuje, s kým spolupracuji nejvíce. V oblasti dodavatelských auditů a reklamací je to především nákup, při příjmu, výdeji a kontrole zboží spolupracujeme s logistikou. S výrobou řešíme procesní a výstupní kontroly, neshody a reklamacie a s obchodem zase specifické požadavky zákazníků a jejich zpětnou vazbu. To spektrum je opravdu široké a nerad bych někoho opomněl – kvalita se totiž dotýká všech oddělení.

Co všechno pojem „kvalita“ zahrnuje právě v GUMEXU?

Práce kvalitáře v GUMEXU je výrazně rozmanitější než v běžných výrobních firmách, kde jsou role často rozděleny mezi více specialistů (např. zákaznická, dodavatelská, projektová či systémová kvalita). V našem případě jde spíše o „one-man-show“, díky čemuž se dostávám ke všem těmto oblastem a mohu je vnímat v souvislostech. Spektrum činností je opravdu široké – od spolupráce na projektech v rámci zákaznického programu GUMEX+ (Reklamacie řešené s oddělením kvality a Audit uvnitř GUMEXU před zahájením spolupráce) přes přípravu a účast na zákaznických auditech, kontroly u dodavatelů, interní audity procesů až po systémové audity dle normy ČSN EN ISO 9001:2016 atd. Chci zdůraznit, že kvalita není záležitostí jednotlivce nebo jednoho oddělení. Je to systémový přístup všech zaměstnanců, kde platí, že celek je tak silný, jak silný je jeho nejslabší článek.

Pomohla ti někdy spíše vlastní intuice než nějaký předpis?

Audity, normy a kontrolní mechanismy tvoří pevný základ systému kvality. Přesto je důležité nezapomínat na lidský rozměr této práce. Někdy může sehrát osobní přístup významnou roli – a teď myslím na empatii vůči zákazníkovi... Při rozhodování se však primárně opírám o fakta a technické podklady, které považuji za základ objektivního posouzení. Intuice zcela nevylučuji, ale vždy ji potřebuji analyticky



ověřit. Klíčové je pro mě oddělit technickou a obchodní stránku věci – nejprve posoudit, zda je nárok technicky oprávněný, a teprve poté hledat obchodně schůdné řešení. Každý případ se snažím vnímat očima zákazníka, abych pochopil, jaký dopad může mít daný problém na jeho provoz nebo očekávání. I v případech, kdy reklamace není technicky uznatelná, se většinou dohodneme na rozumném kompromisu.

Dokážeš z reklamací a neshod vytěžit i něco pozitivního?

Reklamace a neshody sice přinášejí určitý diskomfort, ale právě ten často pomáhá rozhýbat jinak stabilní nebo strnulé procesy. Vnímám je jako důležitý impuls ke změně a zlepšení. Po vyřešení každé reklamace se snažím provést jednoduché Lesson Learned, což je jeden z kroků metodiky 8D reportu. Jde o stručné a systematické shrnutí poznatků získaných při řešení konkrétního problému. Tyto poznatky následně využíváme k tomu, abychom předcházeli opakování chyb – ať už u konkrétního produktu, nebo celé skupiny výrobků či služeb. Reklamaci považuji za skutečně uzavřenou až ve chvíli, kdy jsou nastavena preventivní a nápravná opatření. Bez nich bychom se pohybovali v kruhu a opakovali stále stejné chyby.

Jak zvládáš situace, kdy někdo udělá chybu?

Chyby jsou přirozenou součástí každé lidské činnosti. V GUMEXU se snažíme budovat kulturu „bezpečných chyb“, tedy prostředí, kde se lidé nebojí přiznat chybu, poučit se z ní a předejít jejímu opakování. Věřím, že kdo nic nedělá, nic nezkazí – a že právě otevřený přístup k chybám je klíčem k neustálému zlepšování. Ani ty největší a nejlépe řízené firmy na světě se občas nevyhnou problémům, které mohou vést až ke svolávacím akcím. Důležité je rozlišovat mezi systémovými chybami, které mohou mít vážné důsledky – například ohrozit zdraví, způsobit výrazné finanční ztráty nebo se opakovat – a běžnými lidskými omyly. Jak zpívá skupina Mirai: Nakonec jsou to právě chyby, co z lidí dělá lidi.

Napadá tě, co by mohl každý z nás dělat jinak/lépe, abychom zvýšili kvalitu práce a tím i konečných výrobků a služeb?

Základem je přemýšlet – o každém kroku, o možných rizicích i o tom, jaký dopad může mít naše práce na ostatní. Pomáhá také zkoušet se podívat na výsledek vlastní práce očima kolegy, zákazníka nebo dodavatele. Položit si jednoduchou otázku: Byl bych s tímto výsledkem spokojený, kdybych ho dostal já? Důležité je také vyvarovat se rozhodování „od stolu“, bez znalosti reálného kontextu. Nemusíme být odborníky na všechno, ale snaha pochopit širší souvislosti nám může pomoci předejít mnoha zbytečným chybám.



Kdy je lepší pustit věci z ruky, i když nejsou stoprocentní? A kdy naopak nekompromisně říct „tak takhle ne“?

V ideálním světě bychom vždy předávali práci ve stoprocentní kvalitě. V praxi však mohou nastat situace, kdy to z různých důvodů není možné. V takových případech je klíčová otevřená komunikace – je potřeba popsat reálný stav věcí, vysvětlit důvody a hledat řešení, nikoliv výmluvy.

Existuje pravidlo, kterým se nejčastěji v práci řídíš?

Ano – zachovat nadhled. Neberu si věci osobně, snažím se zůstat nad věcí a neztrácet energii tam, kde to není potřeba. A hlavně: nepodělat se z toho. I náročné situace se dají zvládnout, když si člověk udrží klid a rovnováhu.

Co tě „nabíjí“, když máš za sebou obzvlášť náročný pracovní den?

Po práci se snažím hlavu úplně vypnout a aktivně regenerovat – ideálně sportem. Nejvíce mě provází stolní tenis, kterému se věnuji už přes 20 let. Dříve jsem hrál i 1. ligu, dnes už spíš pro radost. Rád si ale zahraji i tenis, badminton nebo si jdu zaběhat, zaplavat, projet se na kole. A poslední tři roky mám ten nejlepší „nabíječ“ – dceru Sofinku, která se postará o to, že po příchodu domů rozhodně nezůstane hlava v pracovním režimu.



Ing. Patrik Buriánek

Vystudoval střední průmyslovou a uměleckou školu, obor Technické lyceum, poté Univerzitu Tomáše Bati, obor Ovládání rizik, a Slezskou univerzitu, obor Ekonomika a management. Jako referent kvality a Quality Engineer pracoval již před nástupem do GUMEXU ve firmách ALBA – METAL, spol. s r.o. a Kyocera AVX Components s.r.o. Ve volném čase se věnuje rodině – se snoubenkou Klárou společně vychovávají tříletou dceru Sofinku. Aktivně sportuje, miluje koncerty, festivaly, chvíle s kamarády a nepohrdne dobře vychlazeným plzeňským pivem.

Názor ředitele firmy Dušana Sedláčka:

Kvalita je v GUMEXU pevně zakotvena – máme ji doslova v genech. Díky promyšlenému systému a kontinuálnímu zlepšování ji posouváme stále výš. Naše procesy průběžně aktualizujeme a propojujeme s moderními digitálními technologiemi, což nám umožňuje reagovat i na ty nejdetailnější požadavky zákazníků. Řízení kvality u nás není jen o kontrole, ale o celkovém přístupu – od výběru dodavatelů a materiálů přes řízení objednávek a výroby až po výstupní kontrolu. Díky Patrikově odbornosti a nasazení jsme se jako firma významně posunuli vpřed.



Výplně na míru – chrání, zrychlí práci, umožní přehled

Citlivé přístroje, designové výrobky, křehké vzorky i ostré či odlišně těžké nástroje si zaslouží něco víc než jen obyčejný obal. Ať už jde o přepravu nebo stacionární skladování, citlivé přístroje i běžně používané nástroje si zaslouží promyšlené řešení. Rozhodující je nejen typ úložného systému, ale především to, jak bezpečně, přehledně a ergonomicky jsou předměty uspořádány.

Proces výroby pěnových výplní máme nastaven jednoduše a efektivně:

1. Zaměření a návrh výplně

- Zákazník nám dodá rozměry výrobků, výkres, 3D model nebo fyzické kusy. Naši specialisté výroby připraví návrh výplně, která přesně kopíruje tvar výrobku.

2. Výběr vhodného materiálu

- Při výrobě výplní kufrů, boxů nebo dílenských vozíků často kombinujeme PE, PU a EVA pěny s mikroporézními pryžemi.

Rychlé rozlišení:

PE pěna: pro robustní ochranu a přesné tvarování

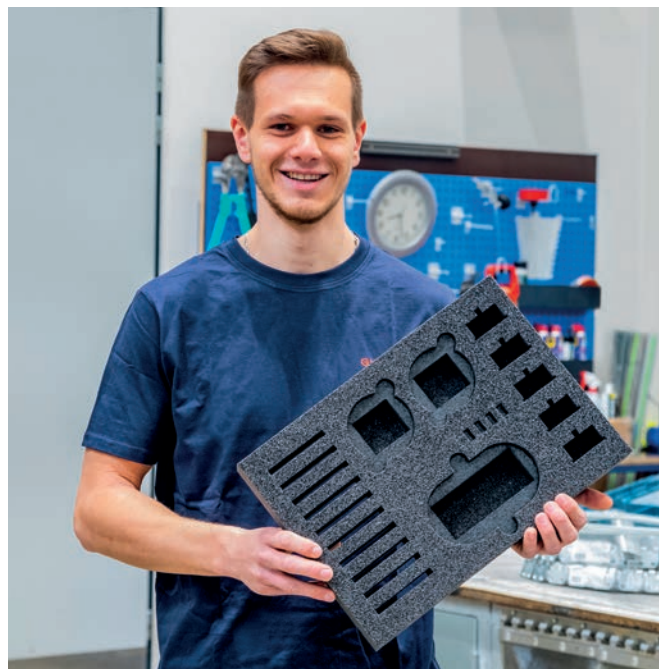
PU pěna: pro měkký kontakt s vloženými předměty, tlumení

EVA pěna: pro reprezentativní účely, lehké komponenty

Mikroporézní pryže: různé hustoty, vždy na pryžové bázi, nepoškrábou a výborně tlumí

3. Výroba na míru

- Naše doporučení při výběru vhodné technologie vychází z dlouholetých zkušeností našich odborníků ve výrobě – můžete se na ně plně spolehnout.

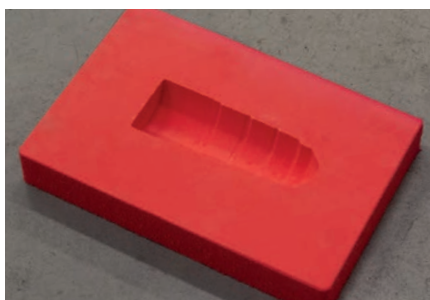
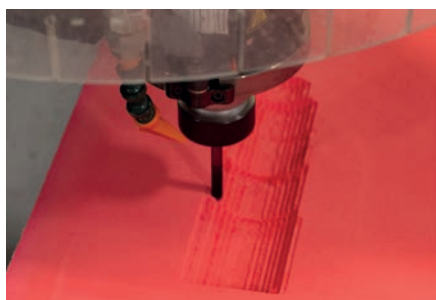


Materiály, které k výrobě výplní používáme nejčastěji

Materiál	Typ/Označení	Výhody	Nevýhody
PE pěny	iPlank, NOPAPLANK, NOPASMART, ARPLANK, XPE	• Vhodné pro svařování • Některé typy vhodné pro vysekávání a frézování bez lepení • Dostupné v různých hustotách • Povrch jemný i hrubý • Vhodné pro fixaci křehkých, těžkých i tvarově složitých předmětů	• Nižší odolnost vůči dlouhodobému stlačování (v porovnání s T130 EP)
Mikroporézní EPDM	T130 EP	• Šetrná k přepravovaným výrobkům (nepoškrábá ani citlivé přístroje) • Vhodná pro pravidelnou přepravu nebo delší uskladnění • Velmi dobře odolává opakovanému stlačování • Recyklovatelná • Odolná vůči vlhkosti a extrémním teplotám	• Nelze svařovat, pouze lepit • Nevhodná pro těžké díly

Pro vytvoření vrstev výplně využíváme různé technologie:

Technologie	Použití	Výhody
Řezání vodním paprskem	Bez tepelné deformace, osvědčené pro citlivé materiály a složité tvary	- Precizní řez - Šetrné k materiálu - I pro jemné detaily - Vhodné pro sériovou výrobu
Digitální plotr	Výřezy v tenkých vrstvách, ideální pro sendvičové výplně	- Rychlé a přesné - Jednodušší programování než CNC - Vhodné pro sériovou výrobu
CNC frézování (5osé obráběcí centrum)	Hluboké a tvarově složité výřezy, ideální pro nepravidelné tvary náradí a přístrojů	- Vysoká přesnost - Možnost 3D tvarování - Vhodné pro složité výplně



Naše metody spojování vrstev výplní

Metoda	Výhody	Omezení
Lepení pomocí nalamínovaných samolepek	- Pevné a čisté spojení pomocí profesionálních laminátorů - Vhodné pro výplně z mikroporézních pryží a PU (protihlukové desky)	- Lepicí vrstva může časem ztrácet přilnavost. - Spoj není tak pevný jako při svařování. - Viditelné spoje, estetické nedostatky.
Svařování pěnových materiálů	- Spojení až 11 vrstev bez lepidla - Výplně až do rozměru 1 200 × 800 × 400 mm - Velmi pevné a odolné spojení - Efektivní alternativa spojování pěn oproti laminaci – s nižšími provozními náklady a vyšší kvalitou spoje	- Při svařování PE pěn dochází vlivem tavení k úbytku na tloušťce – výsledná výška výplně může být mírně odlišná. - Ne všechny materiály jsou vhodné pro svařování. - Výplně větších rozměrů je nutné vyrábět pomocí lepení.



»

Zavolejte nám nebo si výplň poptejte rychle a jednoduše online:



«

Kontaktujte naši zákaznickou linku:

518 399 588



Výroba pěnových výplní pomocí tepelného svařování PE pěn

Je obzvlášť vhodná pro předměty, které vyžadují vysokou ochranu, přesné uložení a odolnost vůči opotřebení:

Nářadí a měřicí přístroje

- Vhodné pro dílenské vozíky, servisní kufry nebo mobilní sady.
- Tepelně svařené výplně zajistí pevné uložení i při častém používání.

Optika, fotoaparáty, drony

- Citlivé komponenty vyžadují precizní tvarování a pevné, neodděluující se vrstvy.
- Tepelné svařování zaručí, že výplň vydrží kompaktní i při vibracích nebo změnách teplot.

Laboratorní vybavení, vzorky

- Vhodné pro přepravu choulostivých vzorků, křehkých ampulí, pipet.
- PE pěny jsou chemicky odolné a snadno se čistí.

Zakázkové nástroje, prototypy

- Výplň je přesně přizpůsobena tvaru a hmotnosti předmětu.
- Sendvičová struktura umožňuje kombinaci různých hustot pěny pro lepší ochranu.

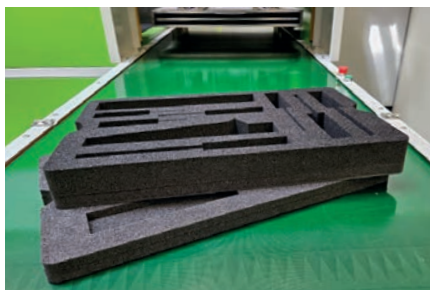
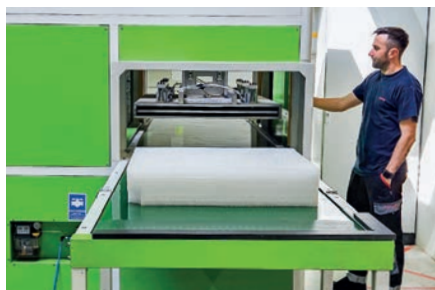
Elektronika a řídicí jednotky

- Výplně je chrání proti nárazům i vlhkosti.
- Antistatická PE pěna také chrání elektroniku proti elektrostatickému výboji.

Dotkněte se kvality – vzorník materiálů vám rádi zašleme →



TIP!



Proč si nechat zhotovit výplně právě v GUMEXU?

Máme vlastní výrobu i know-how

- Výplně dokážeme dodat rychle, a to i při kusové výrobě, za dostupnou cenu.
- Subdodávky řešíme pouze u surovin, takže máme vše pod kontrolou.

Váš návrh, naše technologie

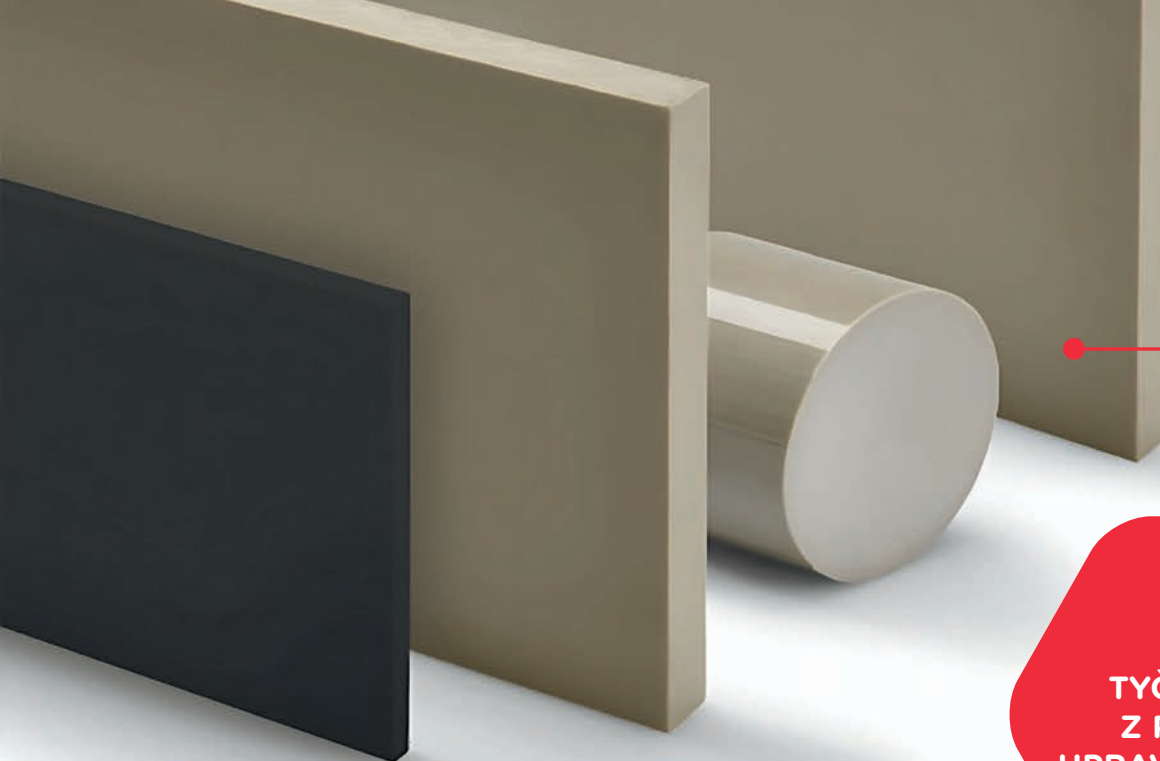
- Máte vlastní představu o rozložení výplně? Porovnáme ji s našimi technologickými možnostmi a navrheme případné úpravy tak, aby výplň byla funkční, estetická a současně efektivní.
- A navíc: Vždy posuzujeme hmotnost uložených předmětů, jejich tvar, těžiště i materiál.

Používáme jen ověřené materiály

- Naše technologie jsou certifikované pro specifické typy pěny s garantovanou kvalitou. U materiálu dodaného zákazníkem vyrobíme vzorky k odsouhlasení. Vždy hledáme ideální řešení výroby dle požadavku zákazníka.



Maximální ochrana při přepravě a skladování.



**TYČE I DESKY
Z PEEK VÁM
UPRAVÍME NA MÍRU**

Poptejte i online, rychle
a precizně je připravíme
přímo pro vaše použití!

PEEK – kde běžné plasty nestačí

Hledáte materiál, který zvládne velmi vysoké teploty (až +260 °C), chemické prostředí i mechanické zatížení? Má být elektricky nevodivý a samozhášivý? High-tech polymer PEEK (polyetheretherketon) je ideální volbou pro všechny extrémně náročné provoz. Nabízíme jej v podobě desek i tyčí, v barvě přírodní a černé. Vyzkoušejte PEEK, který přináší vyšší výkon než běžné materiály!

PEEK v našem sortimentu

Produkty	Parametry	Naše služby
Desky (obj. kód 12369)	• Tloušťka: 8–60 mm • Šířka: 620 mm • Délka: 1 000–3 000 mm • Vhodné pro ozubená kola, kluzné prvky i čerpadlové lopatky ve strojírenství; izolační prvky v elektroprůmyslu, těsnění v automotive i v chemickém průmyslu, součástky ve farmacii, leteckém průmyslu	• Řezání 3D vodním paprskem • Formátování • Frézování • Obrábění v 5 osách
Tyče plné (obj. kód 12368)	• Průměr: 5–200 mm • Délka: 1 000 mm • Použití jako chemicky, mechanicky i tepelně odolné konstrukční a elektroizolační prvky, části čerpadel a ventilů	• Řezání pásovou pilou • Soustružení

**Použití PEEK může vést k inovaci nebo optimalizaci vaší výroby
(ke snížení poruchovosti, vyšší spolehlivosti a delší životnosti vašich strojů).**

Naše výroba na Slovensku

Máte na Slovensku své dceřiné společnosti nebo partnery, které potřebujete rychle a spolehlivě zásobovat? Díky moderním technologiím a centralizaci výroby v naší sesterské společnosti GUMEX SK, spol. s r.o. jsme schopni zajistit rychlé a flexibilní dodávky produktů dle vašich požadavků.



Co vám naše slovenská výroba přinese?

- **Rychlost** – výroba i expedice probíhá přímo na Slovensku
- **Flexibilitu** – zakázková výroba od 1 kusu až po sérii
- **Technologie** – moderní vybavení pro přesné zpracování materiálů a požadované úpravy produktů
- **Zkušenosti** – více než 30 let praxe v zakázkové výrobě

Novinky:

- **Centralizace výroby v Bratislavě a Žilině** – rychlejší dodávky
- **Centrální sklad v Brně** – logistické srdce pro Česko i Slovensko
- **Nový montér výroby v Bratislavě** – specialista na plotr, vodní paprsek, lisování i kompletaci hadic
- **Hydraulika a plotr** – obě technologie nyní v Žilině

Výrobní kapacity podle lokalit

Výrobní činnost	Bratislava	Žilina
2D řezání vodním paprskem	✓	✓
3D řezání vodním paprskem	✗	✓
Řezání plochých materiálů na digitálním plotru	✓	✓ [2x]
Hydraulické a ruční osazování hadic koncovkami	✓	✓
Spojování dopravníkových pásů z PU, PVC a pryže	✗	✓
Nanášení samolepicí vrstvy na laminátoru	✗	✓
Řezání pryží na kotoučové řezačce	✗	✓
Ruční práce – lepení, broušení, kompletace dle požadavku zákazníka	✓	✓

Co na Slovensku najčastejši vyrábíme a z čeho?



Jak si produkty i výrobky na míru nejrychleji objednáte:



 gumex@gumex.sk
 gumex@gumex.cz



 www.gumex.sk
 www.gumex.cz



 +421 249 683 813
 +420 518 399 588



 **osobně**



Zboží se k vám dostane:

- Přepavní službou GLS, GEIS
- Z výdejních boxů a míst
- Pravidelnými rozvozy GUMEX
- Osobním odběrem

Proč spolupracovat právě s námi?

- Flexibilita, lokální znalost, jazyková výhoda
- Individuální přístup a konzultace
- Výroba již od 1 kusu
- Klíčové projekty a reference
- Tímy zkušených specialistů výroby, kalkulantů i montérů
- Rychlé vyřízení zakázek – využití režimu expres výroba

Chcete poptat výrobu přímo ve slovenském GUMEXU?

Využijte naši zákaznickou zónu na www.gumex.sk, kde můžete zadat poptávku rychle, pohodlně a 24/7.

Jak na to?

- Přejděte na www.gumex.sk
- Přihlaste se do **Zákaznické zóny**
- Klikněte na **Centrum dopytov**
- Zvolte možnost **Vytvořit dopyt**
- Vyberte si **kategorii zboží**, které se vaše poptávka týká
- Vyplňte interaktivní **dopytový formulár** – můžete připojit i výkres nebo náčrtek

Využijte naše 30leté zkušenosti se zakázkovou výrobou strojních součástí podle výkresové dokumentace.

Jsmo připraveni být vaším spolehlivým výrobním partnerem i na Slovensku.

Chytré fritování – na míru kuchyni i gastroprovozu

Od výrobce těstovin k dodavateli rostlinných olejů pro profesionální gastronomii – taková je cesta společnosti **AVENA s.r.o.** Její oleje dnes používají desetitisíce drobných bister, velkokapacitních kuchyní, gastroprovozů a velkoobchodů po celé Evropě.

Jak vypadá olej na míru? A proč už neplatí, že jeden olej stačí na všechno? O trendech i specifikách trhu jsem hovořila s obchodním ředitelem **Bc. Rostislavem Hrbáčkem**.

Pane Hrbáčku, s jakými největšími náklady a riziky musí počítat podnikatel ve vašem oboru?

Jedná se zejména o vysoké počáteční investice do technologií, certifikací a správného skladování. Musí se potýkat s kolísáním cen surovin, náročnou logistikou, vysokou mírou regulace, tedy s neustálým sledováním legislativních změn, s laboratorním testováním. Velkou roli rovněž hraje silná konkurence levných privátních značek supermarketů, ale i častá preference nízké ceny před kvalitou ze strany zákazníků. To je pak obtížné udržet vyšší marži. Za největší problém opravdu považuji cenový boj. Já ale nejsem zvyklý si stěžovat, prostě když je problém, tak ho vyřeším, splníme dané požadavky a jedeme dál.

Máte nějakou strategii, jak zmiňovaným rizikům čelit?

Žádnou konkrétní strategii nemáme. Mám ovšem zásady, a to striktní! Eticky přistupovat jak k zaměstnancům, tak k zákazníkům a vážit si jich. Vnímám obchod tak, že by měl být oboustranně výhodný a vzájemně prospěšný. Dodržování těchto zásad nám pomohlo přenést se i přes složitější období. A určitě bylo správné rozhodnutí, že jsme se zaměřili na gastro segment, protože objemy odběrů jsou zde vyšší a stálí velcí odběratelé poskytují předvídatelnější cashflow než jednotlivci. Tak, jak se vyvíjí a roste gastro segment, rosteme i my. Nelze růst do nekonečna, ale chceme být připraveni stabilně a dobře obsluhovat trh řekneme do 1 000 km od nás.

Co je výhodou i slabinou vašeho stěžejního produktu?

Výhodou je, že rostlinné oleje patří k základním potravinám, poptávka je proto víceméně stabilní. Ale ačkoliv patří mezi trvanlivé potraviny, mohou oxidovat a ztrácet na kvalitě vlivem okolního prostředí. Proto vyvíjíme vhodné obaly, hlídáme data expirace i kvalitu



skladování v našich skladech. Navíc nesmíme ztratit ze zřetele samotný proces fritování v gastroprovozech, kde běžně dochází ke střídání smažení odlišně aromatických potravin i zmrazených polotovarů. Tomu přizpůsobujeme naše receptury. Pokusím se to vysvětlit velmi zjednodušeně: Jde především o to, co smažím. Když dělám na oběd stovky řízků, stačí obyčejná řepka nebo levnější typ fritovacího oleje, protože ho stejně musím po smažení vylít. Je zde moc odpadu – strouhaniky, která v oleji hoří, a tím ho ničí. Pro restauraci, která používá olej na smažení jen občas, na fritování hranolek a jiných bezodpadových potravin, má větší smysl lepší a dražší olej, například mix řepka + HOSO. A provozy, které musí fritovat při vysokých teplotách, volí už čisté HOSO, které vydrží nejvíc. Je to opravdu taková alchymie a hodně záleží na pocitu a zkušenosti konkrétního kuchaře.

Co znamená HOSO? Vařím i smažím už hodně dlouho a nikde jsem to na oleji napsané neviděla...

Tato zkratka znamená High Oleic Sunflower Oil, tedy slunečnicový olej s vysokým obsahem kyseliny olejové. Je získáván ze speciálně vyšlechtěných odrůd slunečnice s vysokým podílem mononenasycené mastné kyseliny olejové (omega-9). Vyznačuje se vysokou tepelnou stabilitou (bod zakouření až 230–250 °C), dlouhou trvanlivostí, zdravějším profilem tuků i neutrální chutí. Díky možnosti opakovaného použití v profesionálních kuchyních dokáže snížit náklady až o 50–60 % oproti běžným olejům. A buďte bez obav – není geneticky modifikovaný. Šlechtění této zvláštní odrůdy slunečnice probíhá klasicky, tedy křížením a výběrem. Na obalu může být označen také jako „vhodný pro fritování“, „bez GMO“, nebo prostě jen High Oleic.

Zmiňoval jste také vývoj obalů. Nesnížují plastové obaly kvalitu olejů?

Rafinované oleje (např. slunečnicový, řepkový) jsou méně choulostivé, balení v plastu jim nevadí. Plastové obaly nejsou vhodné pouze pro silně oxidační oleje, jako je olivový extra virgin. Pro nás tvoří produkce do plastu 95 % veškerého objemu, zbytek jsou plechové obaly. Používáme i HDPE obaly, ale to je také plast. Samozřejmě je to podobné jako s pivem – nejlepší je ve skle, ale je to logisticky, ekologicky i cenově neudržitelné. Sklo by tedy pro olej bylo určitě nejvhodnější obal, ale cena není pro trh absolutně akceptovatelná.

Když už jsme u toho plastu... Od nás kromě hadic odebíráte rovněž plastové výrobky na míru – protiprůvanové fólie do vrat. Jak se vám osvědčily?

Jelikož jsme rekonstruovali staré provozy, je to prakticky jediná možnost oddělení hlavní budovy a dalších prostor. Jsme velmi spokojeni s tím, jak tyto fóliové zábrany fungují, protože nám pomáhají v teplotních výkyvech jednotlivých provozů a to je důležité zejména pro vyfukovací linky, kde musí být stálá teplota. Rovněž velmi výrazně omezují prašnost v potravinářském provozu, kde manipulujeme se zbožím pomocí VZV, které naopak prach víří. Také nám pomáhají udržet potřebnou stálou teplotu ve skladech, což je zásadní.

Ale vraťme se zpět k jídlu. Sledujete i aktuální trendy ve zdravé výživě?

Ano, a to velmi pečlivě, ale popravdě nakonec je to trh, který si sám určí, co chce... Obliba fritovacích olejů všeobecně roste, a to zejména na těch, jejichž součástí je zmiňovaná HOSO, tedy vysokoolejnatá slunečnice. Zjišťujeme, že nám u zákazníků vytlačuje dříve často používaný palmový olej, a to právě nejen kvůli perfektnímu chování při smažení, ale i díky svým výborným nutričním hodnotám. Pokud se jedná o gastroprovozy, palmový tuk má i tu nevýhodu, že tuhne jako sádlo a manipulace s ním je pak daleko složitější.

Na druhou stranu, podle profesionálních průzkumů se v současné době v ČR méně vaří doma. Co to znamená pro trh s oleji?

Na rozdíl od situace za covidu nyní spotřeba rostlinných olejů v gastronomii roste rychleji než v maloobchodě a segment hotelů, restaurací a cateringu nabírá na síle. K tomuto obratu přispívá i zrychlený životní styl, změna pracovních návyků a boom donáškových služeb. U středních a větších zaměstnavatelů opět nabývají na významu firemní kantýny a závodní stravování. Při nákupu v supermarketech lidé upřednostňují rychlou přípravu



hotových, chlazených nebo mražených jídel. Spotřeba polotovarů určených pro fritování stoupá. Jedná se o generační obměnu zvyklostí a příklon k západnímu stylu života, kde je toto normální. Velké vyvažování se z rodin pomalu vytrácí. Vidím v té celé šířce změně jeden společný jmenovatel – čas.

Vaše společnost byla letos časopisem Forbes zařazena mezi 200 nejvýznamnějších rodinných firem v Česku. Co nejvíce přispělo k tomuto úspěchu?

Myslím, že se jedná o odraz přirozeného vývoje naší firmy. Zúročili jsme roky budování klientely a servis, který zákazníkům poskytujeme. Největší drive jsme získali právě díky certifikacím, kvůli kterým jsme ovšem museli zcela zásadně přebudovat výrobu. To nám pak umožnilo další růst. A pak už je to jen o finančních ukazatelích, které i Forbes hodnotí. Ziskově na tom nejsme nijak dobře, ale EBITDA nám vychází pěkně a to je právě z důvodu velkých a nepřetržitých investic do technologií. Důležité pro nás bylo přijmout fakt, že v potravinách jsou stále přísnější normy a provoz se musí neustále zdokonalovat – to nás donutilo touto cestou jít a díky tomu se otevřely i nové odběratelské možnosti. Pokud bychom se zastavili, byli bychom postupně z trhu zcela vytlačeni konkurencí – ale takto jsme rovnocenným soupeřem.

Rozhodujete o investicích sám, nebo s otcem – majitelem firmy?

Investice vyšší než 5 milionů detailně konzultuji s tatškou a taky s bankou. Veškeré volné prostředky investujeme zpět do firmy. Dokončujeme dlouholetou rekonstrukci areálu, proběhla i modernizace technologického vybavení, řešíme software, automatizaci logistických procesů, postupně se seznamujeme s AI světem. Nikdy jsme nečerpali na výrobu do Bzence dotace a opravdu se snažíme vlastním úsilím ve spolupráci s bankou postupně firmu rozvíjet. Rozhodujeme se podle priorit.



Většinou volíme jednu investici, která přinese úsporu, například novou vyfukovací linku, a pak investici, která je nutná, třeba výměnu VZV techniky. Mým cílem je v blízké budoucnosti docílit automatizace toku výrobků do skladu pomocí autonomních vozíků – toto je opravdu velké sousto, na které se musíme, jak se říká, pořádně nadechnout.

Zabýváte se kromě podnikání i nějakými společenskými projekty?

Už delší dobu podporujeme sportovní a charitativní akce, přispíváme na několik akcí pro děti – většinou v nejbližším okolí Bzence. Pokud je to v našich silách, rádi pomůžeme.

Na závěr mi dovoluete osobní otázku. Pokud jste na cestách, dáte si v restauraci smažené jídlo? Poznáte po chuti použitý olej?

Ano, určitě, smažené jídlo volím často. Vše podstatné vnímám už při příchodu do restaurace a poté, když jídlo ochutnám. Olej má specifickou vůni, a pokud je přepálený, poznám to už při prvním soustu. Je to taková pracovní deformace...☺



Bc. Rostislav Hrbáček

Bakalářské studium absolvoval na Vysoké škole NEWTON, a.s., poté nastoupil do firmy AVENA s.r.o., kde působí jako obchodní ředitel. Ve svém volném čase se věnuje rodině, zajímá ho příroda, vlastní práce, má rád rychlá auta.

Zaměřeno na obor

Dodáváme pro elektroprůmysl

**Vybrané produkty i výrobky na míru
splňují typické požadavky:**

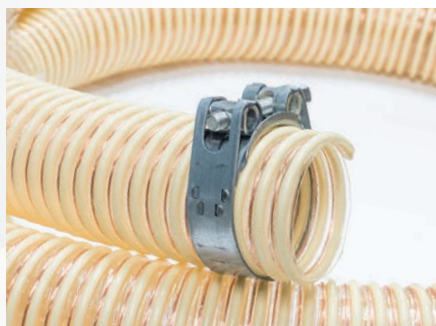
- elektrická izolační schopnost
- dokumentace RoHS, REACH, ISO
- materiály s certifikací UL 94 V-0, EN 45545 – uvádíme certifikáty i testy

Nemusíte složitě procházet celý sortiment – připravili jsme pro vás přehled zboží a služeb, které od nás nejčastěji odebírají firmy z elektroprůmyslu. Naše řešení staví na přesnosti, kompetentnosti, širokém sortimentu a zakázkové výrobě.

Nejčastější odběry firem z elektroprůmyslu:

Hadice

vhodné pro kapaliny, plyny i chemikálie –
spolehlivý základ výroby



Profily a těsnění v metráži

rozměrová přesnost, samozhášivost



Plošné 2D výrobky

lehčené i kompaktní, řezané, frézované,
včetně samolepicích a antistatických variant

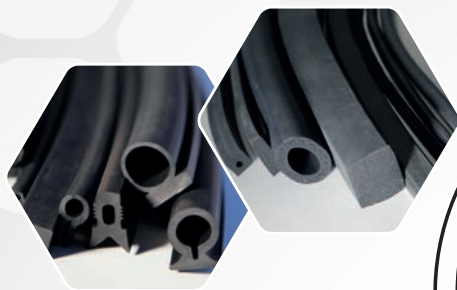


Potřebujete výrobky s antistatickými vlastnostmi? Ty v GUMEXU rovněž naleznete:

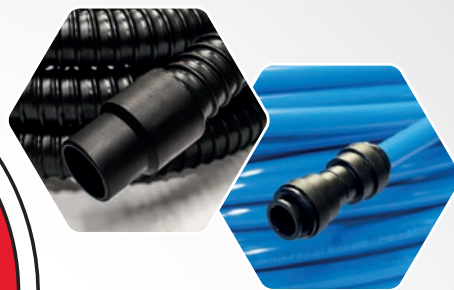
- **Hadice:** vzduchotechnické – EOLO PU ANTISTATIC, ZEUS PU ANTISTATIC; odsávací hadice pro silná abraziva NETTUNO PU ANTISTATIC; pro výbušné prostory EVA 373 EC
- **Trubky na vzduch:** trubka PA12
- **Závěsné fólie:** ANTISTATIC, ANTISTATIC DOUBLE RIBBED
- **Dopravníkové pásy:** PVC elevátorové pásy 4T, 5T, 6T, NONEX
- **Tvarové těsnění** z pryže A590 (00404), Black Star (00403)
- **Technické pěny iPlank AS:** pro výplně kufrů a boxů, ochranu vložených předmětů před elektrostatickými náboji

TOP 5 produktových skupin:

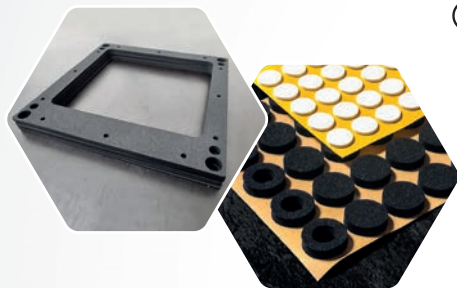
Profily
v metráži



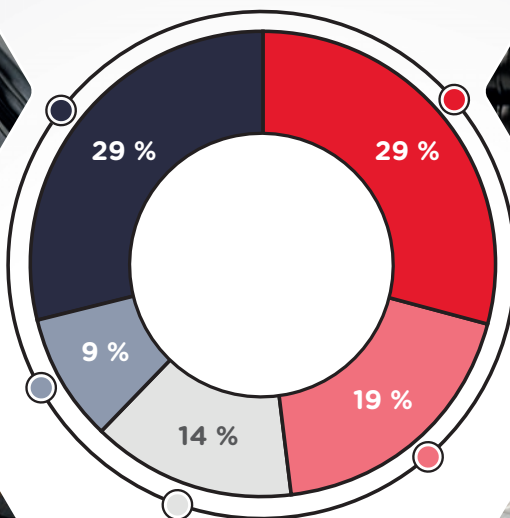
Průmyslové hadice v metráži
včetně příslušenství



Plošné 2D výrobky porézní



Hadice upravené výrobou



Plošné 2D výrobky kompaktní



Naše řešení pro vás – co vám zajistí?

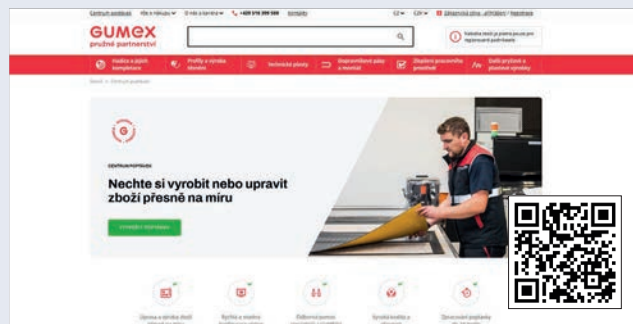
- **Antistatické výrobky** – bezpečnost v prostředí s rizikem elektrostatického výboje
- **Průmyslové podlahoviny a rohože** – ochrana pracovníků i strojů
- **Chráničky a konektory** – IP 40–68
- **Protihlukové izolace** – snížení hluku uvnitř vyráběných zařízení
- **Zpracování plastů** – novinka v našem portfoliu, stále více využívaná i v elektroprůmyslu (frézování složitých tvarů, výrobky z PA6, PE, PP, POM, PTFE, PEEK i z měkčených PE)

Využijte naše specializované služby:

- **hadice a profily krájíme na míru**
- **hadice osadíme koncovkami**
- **dopravníkové pásy** montujeme i přímo u vás v provozu
- **výplně a organizéry** vyrábíme na zakázku profesionálně a rychle
- **frézujeme** složité tvary z technických plastů

Jak rychle a jednoduše poptáte?

- Přihlaste se do **Zákaznické zóny** na našem webu
- Vyplňte **formulář v Centru poptávek**
- **Potřebujete něco upřesnit?** Označte, že chcete poradit – náš specialista se vám ozve.



Skrytá síla výrobního týmu

Co všechno musí udělat administrativní pracovnice výroby pro to, aby zákazníci na základě své poptávky dostali přesně takový výrobek, který požadovali? Na to se **Barbory Teturové** a **Šárky Kučerové** ptala personální ředitelka Jana Lagová.

Báro, Šárko, jaký je účel vaší práce?



Šárka: My obě vytváříme výrobní karty, které slouží jako klíčový podklad pro celý proces výroby. Každý výrobek má vlastní kartu se všemi důležitými technickými parametry: například z jakého je materiálu, jaký má tvar, rozměry, hmotnost, hustotu, barvu, do jakého sortimentu patří a jaká je jeho cena. Pro každý materiál a tvar existuje jeho vlastní číselná řada. Prvních pět číslic našeho objednávacího kódu je shodných pro výrobky ze stejného materiálu a se stejným tvarem. Kartu po vytvoření předáváme kalkulanci k doplnění o výkres. Výsledná karta pak slouží jako podklad pro výrobní stroj nebo pracovníky ve výrobě. Finálním výstupem je přesně pojmenovaný výrobek, který se následně uvádí i na faktuře pro zákazníka. Díky tomuto systému máme přehled a pořádek ve všech zakázkách – jsme schopné snadno dohledat původní kartu i s výkresem, a zákazník si tak může objednat shodný výrobek i po delší době.



Barbora: Kromě toho, co zmiňuje Šárka, já ještě často spolupracuji s kolegy ze slovenských poboček. Zakládám nové řady karet pro nové výrobky. V sídle naší firmy mám navíc na starosti pokladnu – zákazník výroby u mne platí prodejkou. Jsem tedy v osobním kontaktu se zákazníky a ty stále už dobře znám. Také připravuji a tisknu výrobní příkazy pracovníkům do výroby, přidám výkres ve formátu PDF, aby montéři výroby viděli tvar výrobku. To zajistí dvojitou kontrolu – nejen vizuální, ale ještě vše dostanou ve formátu DXF, který je pokynem pro výrobní stroj. Fyzicky dodávám příkazy na oddělení výroby pásů a mistr dílny si vše již zpracuje a úkoly rozdělí jednotlivým montérům.

Co vám k urychlení práce nejvíce pomůže?

Šárka: Přesný, okótovaný výkres s uvedením materiálu, ze kterého má být výrobek zhotoven.



Barbora: S tím souhlasím. Je velmi důležité, aby se už naše počáteční kalkulace a cenové nabídky vztahovaly ke správným údajům a nemusely se dodatečně opravovat a měnit a nevznikal zde žádný nesoulad.

A co vás na práci baví?

Šárka: Mám ráda, když je práce systematická a opakuje se – vyhovuje mi rutina. Ale zároveň je to pestré, protože pracujeme s různými materiály a stále se objevují nové. Máme široký sortiment – od hadic přes výplně do kufrů až po různá těsnění. Také pomáhám Mirce, vedoucí správy produktových karet a e-shopu, s kontrolou a opravou názvů a údajů ve skladových kartách. A navíc máme skvělý kolektiv a příjemné prostředí, což dělá hodně.

Barbora: Pokud je to zapotřebí, pomáhám i manuálně při kompletování hotových výrobků u sériových zakázek na CNC plotru i vodním paprsku, aby zákazník obdržel již finální výrobek bez středů i všeho zbytkového materiálu. Přitom si vždy uvědomím, že tato práce vede ke zrychlení celého výrobního procesu a vnímám její přínos pro kolektiv. Je to v podstatě další fáze kontroly – jak vizuální, tak i kvalitativní.



Jana: Je zřejmé, že bez vaší práce by výroba ztratila přehled i tempo. Zajišťujete, že každý výrobek má svou jasnou identitu. Pomocí pečlivě vedených výrobních karet a celkového systému v číslování si zákazník může kdykoli znovu objednat přesně to, co jsme mu už dříve dodávali, dokážeme i rychle dohledat původní výkres. Výsledkem je úspora času a jednoznačnost údajů, na kterou se zákazník může spolehnout.

Dopravníkové pásy pro zemědělce

Žně jsou za námi, zbývá zpracovat a uskladnit úrodu. Pokud se vám poškodil nebo opotřeboval dopravníkový pás z PVC, který je standardně v zeleném barevném provedení, je nejvyšší čas na výměnu. Výběr nového vám usnadní náš přehled nejžádanějších variant PVC pásů, které dodáváme i připravujeme na míru pro zemědělské provozy.

Nejčastěji používané PVC pásy pro horizontální dopravu v zemědělství

Označení pásu	Kód	Spodní krytí	Počet vložek	Výztuha	Typ provozu		Vhodný pro dopravník		AS*	PZ 1%**
					kluzná deska	válečky	lomený	korýtkový		
GS220/RR	00827	X	2	příčně tuhá	✓	✓	✓	X	X	10
GS220/ZRR	01896	✓	2	příčně tuhá	X	✓	✓	X	X	10
U30/R	05685	X	3	příčně tuhá	✓	✓	X	X	✓	16
U31	01825	X	3	flexibilní	✓	✓	X	✓	✓	14
U21	01822	X	2	flexibilní	✓	✓	X	✓	✓	12
L10/M/LR profilový	01824	X	2	příčně tuhá	✓	✓	✓	X	X	8

*) Pozn.: antistatický; **) pracovní zatížení na 1% prodloužení (N/mm), vyšší hodnota znamená vyšší pevnost pásu

Využijte naše služby – vyberte si nejvhodnější variantu:

- Pás vám nařežeme na míru, osadíme mechanickými sponami – jednoduše jej nasadíte na dopravník a spojíte zajišťovacím lankem.
- Nebo pás spojíme v naší výrobě buď sponami, nebo vulkanizací, případně lepením, a vy si jej pouze nasadíte na dopravník.
- Provedeme montáž a servis přímo ve vašem provozu: pás spojíme vulkanizací za tepla, lepením za studena nebo sponami.
- Opravíme průrazy, navaříme unašeče, vodící klínky, boční vlnovce.
- Zajistíme pogumování hnacích válců.
- Nabízíme také antistatické elevátorové pásy osazené korečky.

Jsmě tu pro vás:

- Přihlaste se do ZÁKAZNICKÉ ZÓNY na našem webu a v **Centru poptávek** využijte 24/7 **poptávkový formulář**, který můžete doplnit nákresem nebo fotkou. →
- Využijte pomoc online Technického rádce.
- Nebo kontaktujte naši zákaznickou linku – rádi vám poradíme: ☎ **518 399 588**



Svařovací závěs a konzole na míru

Každý prostor určený k provádění svařování má svá specifika – a my na ně umíme reagovat. Pro našeho zákazníka jsme navrhli a nainstalovali ochranný závěs včetně konzole vyrobené přesně podle jeho požadavků. Podívejte se, jak probíhala realizace.



• Montáž konzole – nosného systému



• Instalace posuvného uložení PVC závěsů



• Osazení konzole svařovacími závěsy s porty



• Finální produkt – oddělené svařečské pracoviště

VYUŽIJTE NAŠE SLUŽBY:

GUMEX

- › Nosné konzole nabízíme jako modulární sestavu nebo vyrobené na míru.
- › Nabízíme montáž našimi zkušenými pracovníky přímo u vás v provozu.



ZÁVĚSY NAINSTALUJEME I U VÁS

- Přihlaste se do Zákaznické zóny na našem webu, zvolte Centrum poptávek. →
- › Poptávku zadáte snadno a rychle.
 - › Doplňte poptávku fotkou nebo výkresem.



Konzole nestandardních rozměrů nebo montáž konzole » ke kovové konstrukci či do sendvičového opláštění budov » konzultujte s našimi specialisty prodeje.

Kontaktujte naši zákaznickou linku:

518 399 588



A toto jsem také zažil... 7. díl

Osudný pád

Rád se toulám vzpomínkami, ať jsou milé, laskavé, či bolestivé. Každá vzpomínka je pro mne vzácným okamžikem, zastávkou v čase...



Jó, třešně zrály...

Protože jsem právě oslavil životní jubileum a chodím po světě už tři čtvrtě století, nedá mi to, abych se nevrátil ke dni, kdy se mi život obrátil doslova vzhůru nohama. Ještě nikdy jsem nezmiňoval detaily, které se mi vybavují právě nyní. Bylo léto, krásné, horké léto, tak, jak léto má být, jak se zpívá v jedné písničce. Bohužel to, co jsem prožil, krásné nebylo.

Nebezpečný nápad

V naší ulici rostly třešně a višně a kromě toho se tam budoval vodovod. Pamatuji se na dva metry hluboké výkopy, do kterých se ukládalo potrubí a následné přípojky k domům. Všechny výkopy byly okolo stromů, kterým porušily kořenový systém. Začínaly usychat, přesto ještě plodily ovoce. Ten osudný den jsem si po obědě hrál u kamaráda Vlastíka. Cestou domů jsem dostal chuť na třešně. Červenaly se ve výšce asi pěti metrů. Jak jsem vylezl do koruny stromu, to si už nepamatuji. Víím jen, že jsem seděl na větví ve výšce asi čtyři metry a pojídal třešně, pode mnou byl betonový chodník. Následovalo prasknutí větve a můj pád. Omdlel jsem. Když jsem se probral, bylo kolem mne několik lidí. Zjišťoval jsem, kolik je hodin a co se stalo. Zase jsem ztratil vědomí. Za nějakou dobu jsem se opět probral a v mrákotách slyšel hukot vlaku. Jel na mostě, pod kterým projížděla sanitka převážející mne do nemocnice. Následujících deset hodin jsem byl v bezvědomí.

Strážný anděl

Bílé nemocniční okolí jsem začal vnímat přivázaný k posteli. Cítil jsem velkou bolest břicha, hlavy, ruky a nesnesitelnou žízeň. To už jsem byl po operaci, po odstranění sleziny. Až z otcova vyprávění vím, že

jsem byl na sále asi tři hodiny, dostával jsem transfúze krve. Srdce přestávalo pracovat, tlak se nedal změřit. Můj stav byl kritický, ztrácel jsem se lékařům pod rukama. Operující lékař MUDr. Němčanský viděl, že levá ledvina je prasklá, ale pro záchranu mého života bylo důležitější operaci ukončit a ránu zašít. Nevím, co nebo kdo přispěl k mému oživení – nejspíš můj anděl strážný. Prosil jsem zdravotní sestru o nápoj, ale nesměla mně nic podat. V šoku jsem nadával i prosil, ale marně, ani pár kapek na otření rtů. Asi ve čtyři hodiny ráno sestra z pokoje odešla. Vyprostil jsem se z upoutání k posteli a šel se k umyvadlu napít vody. Po dvou krocích jsem upadl na podlahu a znovu omdlel. Na můj pád křikem upozornil jeden ze dvou dalších pacientů, kteří se mnou byli na pokoji. Kdybych se té vody napil, bylo by to velmi zlé. Tělo nesmí po operaci sleziny dostávat žádný nápoj, pouze žilní výživu.



Místo prázdnin léčení

Teprve po třech dnech mne rodiče mohli navštívit. Do nemocnice volali asi z pošty – tehdy mobily neexistovaly. Maminka mně přivezla čerstvé mléko. Tím splnila mé přání – před úrazem jsem každý den vypil nejméně jeden a půl litru čerstvého kravského mléka. Na zlomenou ruku nad zápěstím jsem dostal na tři týdny sádrový kruh. Při pádu jsem si ruku strčil pod hlavu, zlomená kost propíchl kůži na ruce a vnikla do obličeje vedle oka. To asi zabránilo roztržení lebky, měl jsem pouze silný otřes mozku. Poslední červencový den roku 1962 mne propustili do domácího léčení, ale následovalo ještě mnoho kontrol v nemocnici v Uherském Hradišti. Při rentgenových vyšetřeních jsem na břicho dostal kovový plát – asi aby se vnitřní orgány lépe zobrazily. Poraněnou ledvinu mi lékaři odoperovali až 13. února 1963. A malá perlička: Můj otec začal jako mladík studovat gymnázium ve Strážnici. Nedokončil ho, šel pracovat do zemědělství. Pak doktor Němčanský, který mne operoval a zachránil mi život, byl otcův spolužák z gymnázia. Setkali se tak po mnoha letech až „díky“ mně. Otec mu pak daroval domácí vykrmenou kachnu, samozřejmě pečlivě vykuchanou a očištěnou.

Opatrnosti není nikdy dost

Právě začal nový školní rok, píšu to tedy spíše jako varování pro všechny rodiče a prarodiče neposedných dětí, k jakým jsem do 16. července 1962 patřil i já. Je třeba vnímat situaci v místě i v nejbližším okolí, mluvit s dětmi o možném riziku a přiměřeně jejich věku je nabádat k opatrnosti. Děti lumpačí samy doma i v partě kamarádů, tak jen ať to skončí bez úrazu!

Jan Sedláček, zakladatel GUMEXU

Zákaznický program GUMEX+

Výhody, které rostou spolu s vámi

Jste naším dlouhodobým zákazníkem?

Již nyní máte tedy jistotu nejlepších cen, nadstandardních podmínek a profesionální podpory!



Online služby
GUMEX+



Ceny přesně
na míru



Osobní specialista
prodeje



Expresní
výroba



Ekologická likvidace
odpadu z výrobků



**GUMEX
je zásah do
ČERVENÉHO!**



Využijte benefity, exkluzivní slevy a speciální služby,
které jsme připravili právě pro vás!

www.gumex.cz